

4ข

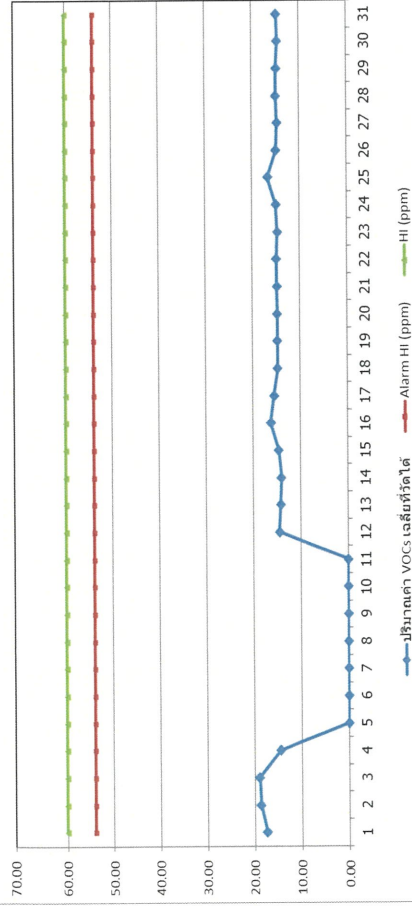
เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (รว.3/1)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-2/59รย							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ซอย - ถนน สุขุมวิท จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21000							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 20397.00 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	354	103	354	0	0	1.05
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	2566	15	2566	0	0	7.07
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	174	0	174	0	0	5.64
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0.00
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	29	0	29	0	0	1.50
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	14	0	14	0	0	0.42
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	6014	213	6014	0	0	198.73
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	519	20	519	0	0	22.06
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.00
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	59	0	59	0	0	1.87
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ							
.....(ลงชื่อ)							
(นาย นิโรจน์ คำพูน)							
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน							

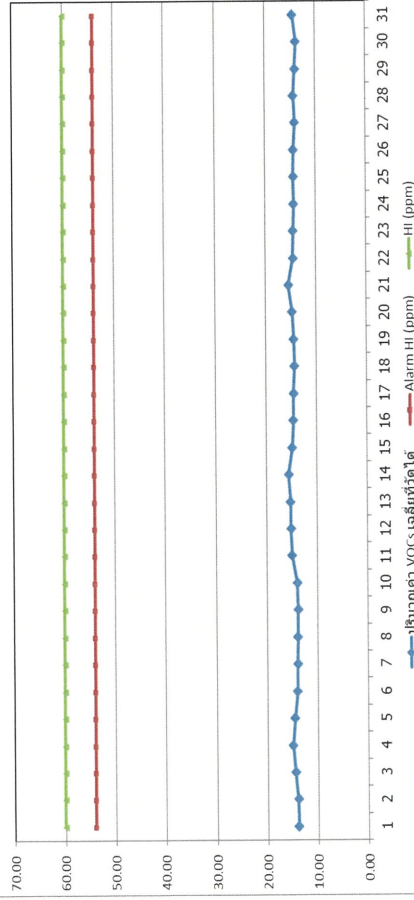
5ข

ผลการตรวจวัด VOCs รายเดือน

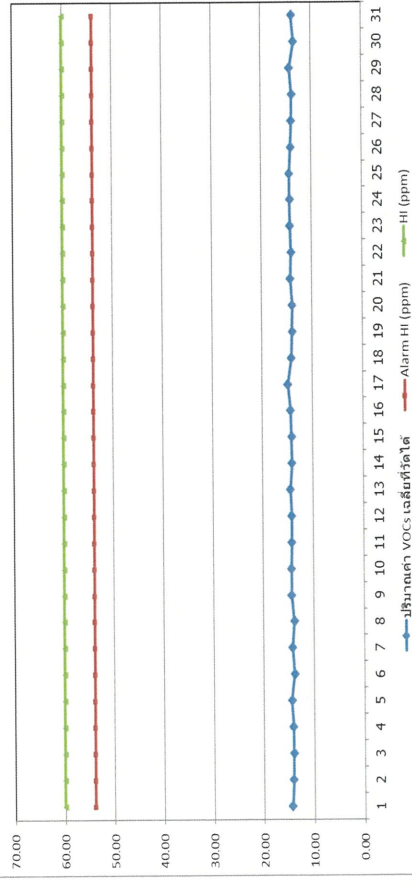
VOCS Activated GV Tank (January 2023)



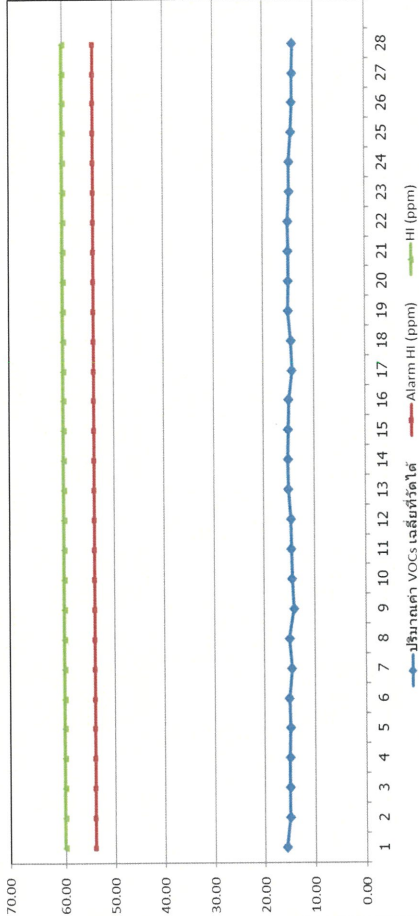
VOCS Activated GV Tank (March 2023)



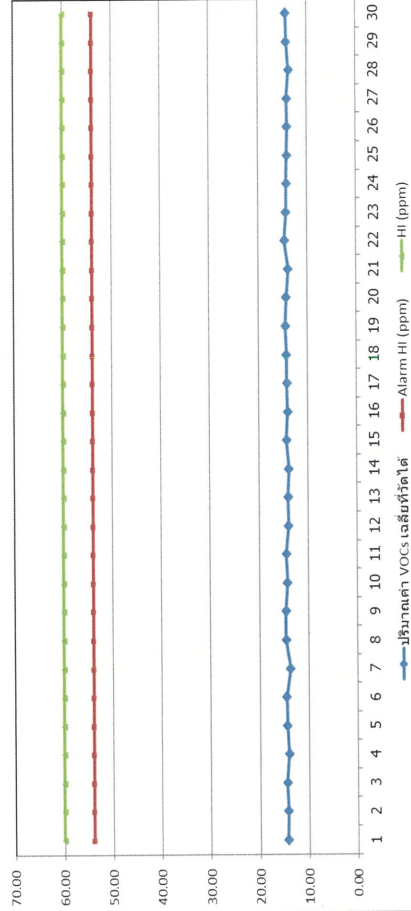
VOCS Activated GV Tank (May 2023)



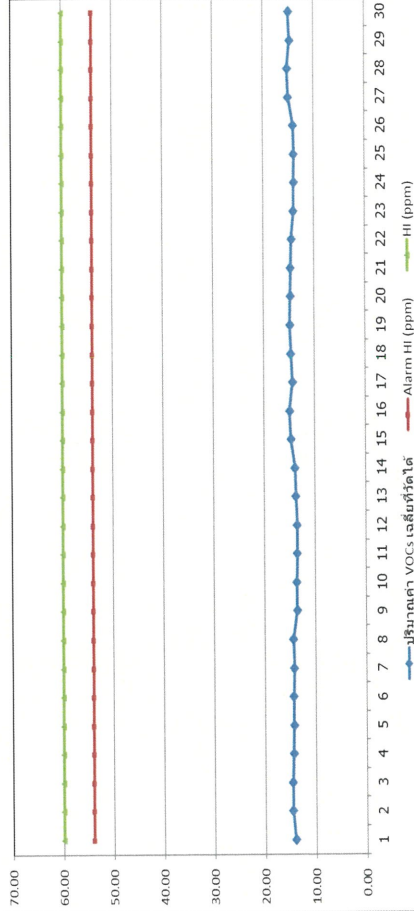
VOCS Activated GV Tank (February 2023)



VOCS Activated GV Tank (April 2023)



VOCS Activated GV Tank (June 2023)



6ข

ตัวอย่างเอกสารจดบันทึก หรือทำ Log Sheet RTO

ABS PLANT

10125200F-003 REV.0

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 06/01/23

TIME	EQUIPMENT	RETENTION				CANISTER					EQUIPMENT							
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG
		°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³
		control range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	-5 to 70	#	100-160	#	#	#	#
0		822	827	824	131	169	77	58	62	931	53	-41	48	160	66	816	13	1965
9:00		823	815	810	180	94	59	70	81	867	42	-78	51	121	68	812	17	1998
11:00		814	812	807	97	147	109	71	64	861	60	-28	55	160	75	814	13	2030
13:00		840	829	824	126	76	65	85	88	808	57	-39	53	115	76	818	13	2061
15:00		821	809	805	163	125	64	64	79	795	54	-41	53	126	70	836	13	2081
17:00		828	806	804	113	158	87	61	63	7031	35	-75	50	146	68	811	12	2116
19:00		845	836	825	91	68	74	90	78	740	49	-37	48	113	81	827	14	2139
21:00		839	811	807	103	153	93	64	63	728	69	-34	48	164	72	812	13	2164
23:00		840	837	830	106	151	89	62	62	776	55	-38	45	144	70	810	12	2195
10		840	815	809	86	136	104	67	60	716	50	-41	46	145	71	812	11	2221
3:00		830	838	827	89	66	72	92	81	737	45	-37	45	160	72	809	13	2256
5:00		830	835	825	70	90	102	90	80	780	42	-39	45	155	70	810	12	2285

Record of RTO for performance and ceramic		CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :
		TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811		
		TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15		
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
		°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
		#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
03:00		86	180	66	169	59	109	58	92	60	88	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

1 REFERENCE

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 04/02/23

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT									
		TI 2H01	TI 2H02	TI 2H03	TE 2H11	TE 2H12	TE 2H13	TE 2H14	TE 2H15	SC 2H41	SC 2H41	PC 2H41	TE 2H23	TE 2H24	TE 2H22	TE 2H02A	F 073501	FQ 073501	
		TEMP. OF BURNER 1,2	TEMP. OF BURNER 2,3	TEMP. OF BURNER 3,4	TEMP. OF CANISTER 1	TEMP. OF CANISTER 2	TEMP. OF CANISTER 3	TEMP. OF CANISTER 4	TEMP. OF CANISTER 5	SPEED OF 07K092	SPEED OF 07K092	INLET STATIC PRESS.	INLET TEMP.	OUTLET TEMP.	SUC TEMP. 07K091	TEMP. OF HIGH LIMIT	FLOW OF FG	FLOW SUM OF FG	
		UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³
		Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to -70	#	100-160	#	#	#	#
		Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-		
7:00		829	811	807	95	136	95	65	62	979	45	-60	49	150	69	802	13	598	
9:00		830	811	816	69	109	97	85	68	800	40	-40	53	142	75	806	16	626	
11:00		830	812	806	88	132	104	72	65	855	35	-41	54	160	74	802	14	654	
13:00		817	809	807	162	84	62	79	88	796	34	-44	53	114	74	803	11	681	
15:00		819	810	810	128	162	78	65	73	789	35	-32	54	143	73	800	14	701	
17:00		819	812	810	156	86	61	77	85	901	30	-36	52	113	72	802	13	725	
19:00		829	806	806	100	147	91	63	63	1008	59	-60	50	161	69	809	14	755	
21:00		831	816	813	70	81	88	98	67	889	59	-42	50	132	77	812	10	787	
23:00		816	807	807	138	165	68	60	73	855	55	-57	50	123	69	822	13	819	
1:00		815	802	808	155	123	62	61	75	828	45	-50	49	133	68	819	8	848	
3:00		815	802	808	156	160	68	62	75	855	52	-52	50	132	72	812	10	858	
5:00		813	803	806	158	114	60	61	78	840	53	-54	49	121	68	820	12	863	

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :
	TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811		
	TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15		
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
3:00	110	162	109	165	91	104	72	84	64	90	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

คำ REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมายู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 16/03/23

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT									
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG	
		UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³
		Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to -70	#	100-160	#	#	#	#
		Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
		Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
7:00		805	817	809	56	102	115	88	58	933	55	-33	46	160	68	818	33	5495	
9:00		816	819	806	134	143	73	58	69	1091	45	-41	51	126	67	811	29	5548	
11:00		806	812	811	92	62	79	106	99	990	50	-38	55	121	79	809	24	5600	
13:00		813	819	815	174	80	58	85	107	965	40	-44	53	118	71	809	27	5639	
15:00		804	814	803	76	151	128	70	60	1057	77	-32	51	173	73	817	33	5707	
17:00		807	813	812	95	61	73	103	104	432	65	-35	51	130	77	809	34	5750	
19:00		806	809	799	104	169	107	57	59	1104	83	-28	49	150	69	814	37	5843	
21:00		806	822	805	99	155	113	61	58	1022	70	-37	48	160	67	824	33	5917	
23:00		807	812	812	88	57	71	104	107	962	63	-36	48	116	73	812	35	5982	
1:00		806	814	804	61	126	120	85	59	1094	73	-53	47	146	62	806	33	6051	
3:00		815	826	817	146	74	53	81	98	696	52	-31	43	116	71	812	21	6108	
5:00		812	819	815	123	66	58	90	106	684	52	-43	43	117	70	813	20	6157	

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :
	TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811		
	TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15		
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
3:00	120	126	110	169	98	128	82	104	65	107	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

คำ REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมามีอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 17/04/23

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT									
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG	
		UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³
		Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to -70	#	100-160	#	#	#	#
		Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
		Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
8:00		812	818	812	150	71	58	88	105	976	45	-40	50	124	74	807	33	7906	
9:00		820	826	818	176	128	59	62	93	900	35	-33	52	121	71	810	29	7973	
11:00		818	830	817	164	125	61	69	94	712	40	-44	53	123	77	812	24	8029	
13:00		805	822	805	80	136	122	78	69	729	40	-45	52	161	74	822	27	8084	
15:00		808	814	812	115	65	70	103	112	950	54	-32	53	124	83	812	28	8152	
17:00		807	812	812	92	61	78	111	100	980	38	-36	52	124	80	810	30	8197	
19:00		807	814	818	84	60	83	112	61	758	49	-32	45	167	73	820	25	8262	
21:00		807	814	817	86	60	82	116	95	717	45	-39	45	125	80	810	22	8328	
23:00		814	818	804	148	197	72	59	76	965	67	-44	50	154	74	818	32	8390	
1:00		821	822	806	151	187	67	58	79	1019	69	-41	50	149	72	818	31	8454	
3:00		815	817	815	143	71	61	95	110	937	65	-40	52	120	71	811	34	8520	
5:00		808	813	812	108	62	67	103	110	952	66	-33	51	120	77	812	34	8586	

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :
	TI-073807 TI-2H11		TI-073808 TI-2H12		TI-073809 TI-2H13		TI-073810 TI-2H14		TI-073811 TI-2H15		
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00	70	180	68	189	62	150	65	129	73	140	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

คำ REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งสาเหตุและแก้ไขให้กลับมามีอยู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 11/05/23

TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT									
		TI 2H01 TEMP. OF BURNER 1,2	TI 2H02 TEMP. OF BURNER 2,3	TI 2H03 TEMP. OF BURNER 3,4	TE 2H11 TEMP. OF CANISTER 1	TE 2H12 TEMP. OF CANISTER 2	TE 2H13 TEMP. OF CANISTER 3	TE 2H14 TEMP. OF CANISTER 4	TE 2H15 TEMP. OF CANISTER 5	SC 2H41 SPEED OF 07K092	SC 2H41 SPEED OF 07K092	PC 2H41 INLET STATIC PRESS.	TE 2H23 INLET TEMP.	TE 2H24 OUTLET TEMP.	TE 2H22 SUC TEMP. 07K091	TE 2H02A TEMP. OF HIGH LIMIT	F 073501 FLOW OF FG	FQ 073501 FLOW SUM OF FG	
UNIT		°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³	
Control Range		790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to -70	#	100-160	#	#	#	#	
Lower SOW		780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-	
Upper SOW		850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-	
7:00		834	848	839	91	136	122	77	63	831	50	-38	48	158	75	855	18	6105	
9:00		847	874	848	159	151	66	64	93	841	45	-50	50	144	71	840	19	6136	
11:00		847	840	841	149	163	71	65	102	907	50	-24	52	138	78	838	17	6176	
13:00		834	843	843	107	65	75	125	126	846	35	-41	51	137	85	843	17	6208	
15:00		843	858	851	174	98	60	79	109	786	61	-41	49	138	78	838	19	6256	
17:00		845	862	853	176	95	58	79	113	854	63	-55	48	136	73	839	18	6295	
19:00		834	851	843	77	128	127	64	67	952	60	-45	47	155	72	850	17	6334	
21:00		845	865	841	135	158	76	62	73	850	53	-38	47	151	74	849	17	6369	
23:00		840	840	840	151	165	62	68	81	922	66	-36	47	160	75	850	18	6398	
1:00		840	840	840	164	135	61	60	91	915	63	-48	47	147	73	840	19	6446	
3:00		832	840	840	73	65	96	133	88	819	58	-47	48	130	76	840	20	6486	
5:00		835	843	842	135	66	60	103	120	847	57	-35	40	130	70	839	20	6524	

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :
	TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811		
	TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15		
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	
3:00	62	179	60	165	61	148	60	139	60	122	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

คำ REFERENCE

-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมายู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด

ABS PLANT

10125200F-003 REV.1

RTO OPERATION LOG SHEET (CCR)

DATE 26/06/23

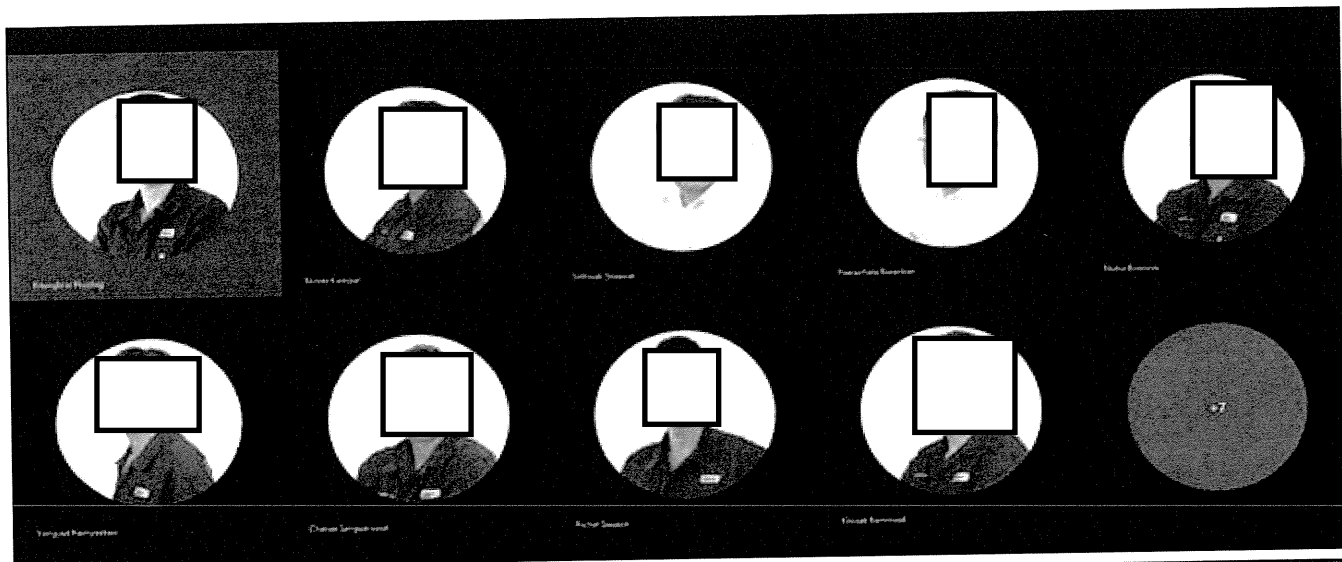
TIME	EQUIPMENT	RETENTION			CANISTER					EQUIPMENT									
		TI 2H01	TI 2H02	TI 2H03	TE 2H11	TE 2H12	TE 2H13	TE 2H14	TE 2H15	SC 2H41	SC 2H41	PC 2H41	TE 2H23	TE 2H24	TE 2H22	TE 2H02A	F 073501	FQ 073501	
		TEMP. OF BURNER 1,2	TEMP. OF BURNER 2,3	TEMP. OF BURNER 3,4	TEMP. OF CANISTER 1	TEMP. OF CANISTER 2	TEMP. OF CANISTER 3	TEMP. OF CANISTER 4	TEMP. OF CANISTER 5	SPEED OF 07K092	SPEED OF 07K092	INLET STATIC PRESS.	INLET TEMP.	OUTLET TEMP.	SUC TEMP. 07K091	TEMP. OF HIGH LIMIT	FLOW OF FG	FLOW SUM OF FG	
		UNIT	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	RPM	%	mmH ₂ O	°C	°C	°C	°C	M ³ /H	M ³	
		Control Range	790-840	790-840	790-840	#	#	#	#	#	#	#	-5 to -70	#	100-160	#	#	#	#
		Lower SOW	780	780	780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-
		Upper SOW	850	850	850	-	-	-	-	-	-	-	-	-	288	-	-	-	-
7:00		811	808	808	183	188	78	72	109	748	59	-43	50	160	83	813	19	13618	
9:00		807	811	810	95	79	108	141	122	716	57	-49	57	155	92	809	20	13653	
11:00		811	811	812	141	190	115	82	85	835	21	-41	55	160	88	811	18	13695	
13:00		809	815	813	80	146	145	121	87	750	51	-23	55	160	97	814	21	13736	
15:00		819	815	810	120	117	71	93	130	700	61	-39	54	160	91	809	22	13780	
17:00		815	811	816	111	176	143	89	76	822	41	-33	51	160	91	811	21	13811	
19:00		809	814	812	92	90	112	151	92	864	64	-54	51	160	94	815	20	13872	
21:00		815	820	812	107	177	141	82	70	914	78	-52	50	160	89	811	21	13892	
23:00		816	815	810	196	118	67	81	120	807	66	-39	50	159	83	813	22	13933	
1:00		805	809	808	77	84	115	150	98	795	74	-48	49	158	88	812	20	13973	
3:00		807	811	810	158	903	84	68	90	812	62	-35	49	160	86	814	19	14013	
5:00		813	811	809	187	178	69	74	115	876	49	-36	49	159	99	813	22	14069	

Record of RTO for performance and ceramic	CANISTER1		CANISTER2		CANISTER3		CANISTER4		CANISTER5		REMARK :
	TI-073807		TI-073808		TI-073809		TI-073810		TI-073811		
	TI-2H11		TI-2H12		TI-2H13		TI-2H14		TI-2H15		
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	
	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	
3:00	68	197	65	205	64	148	67	152	70	143	

SHIFT	MORNING	EVENING	NIGHT
BOARDMAN			
SHIFT SUPERVISOR			

ค่า REFERENCE

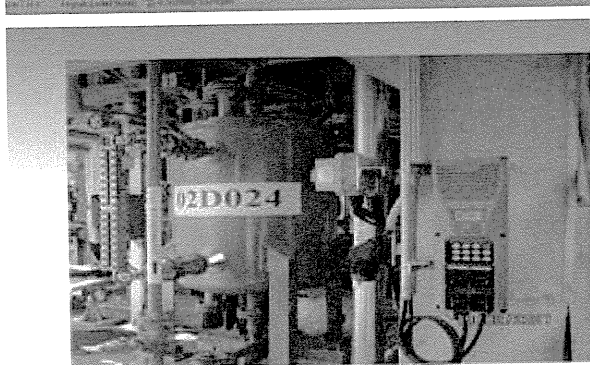
-หากค่าออกนอก SOW ให้ record จำนวนครั้งไว้พร้อมทั้งหาสาเหตุและแก้ไขให้กลับมายู่ใน ROW (control range) ให้เร็วที่สุด



• สถานการณ์สมมุติ

ขณะที่ Compressor 02K021A กำลังทำงาน (ระบบ BDE Recovery) จะมี น้ำและ BDE บางส่วนไหลไปเข้าถัง 02D024 ซึ่งเป็นถังเก็บ Waste Water ใน process (ตามภาพ)

3. Drain drum
Pressure : 2 – 3 BarG
Temperature : 20 – 50 C
Maximum Level : 70%



พนักงาน O/P ได้ใช้ Intercom บริเวณใกล้เคียง ทำการแจ้งเหตุไปที่ CCR

- แจ้งเหตุการณ์ จุดเกิดเหตุ (พื้นที่)
 - การรั่วไหล , ชนิดของสารไหล
- เนื่องจากไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ พนักงาน O/P จึงออกจากพื้นที่

ทาง CCR เมื่อได้รับแจ้งเหตุ หัวหน้าหน่วยให้ B/M ทำการตรวจสอบที่จอ DCS , CCTV เพื่อดูผลกระทบในพื้นที่ หรือต้องทำการ S/D unit ใกล้เคียง

- แจ้ง General Call ให้พนักงานไปรวมตัวที่จุดรวมพล
- แจ้งเหตุการณ์ สารเคมีรั่วไหล หยุดงานทั้งหมดในพื้นที่ ผู้รับเหมาให้ออกจากพื้นที่ หรือจุดรวมพล
- ประกาศแจ้ง , โทรศัพท์ แผนกพื้นที่ใกล้เคียง ให้ทราบเหตุ แจ้ง TF หยุดส่ง monomer

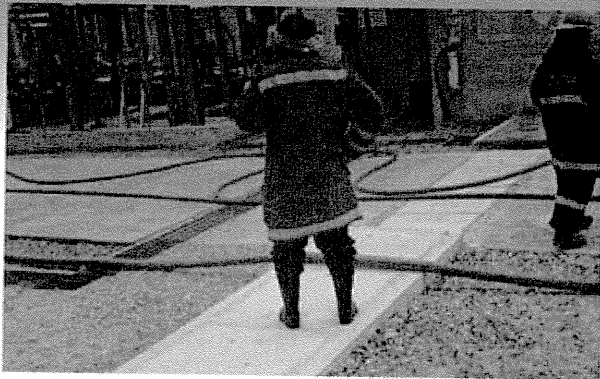
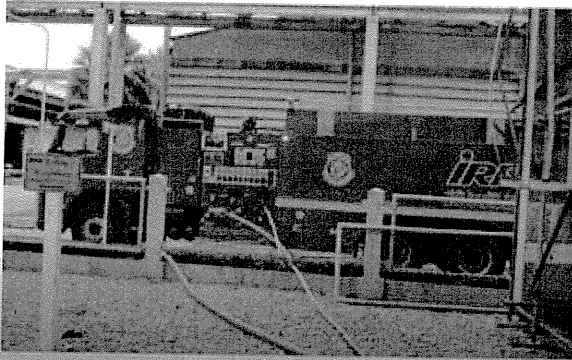


การแจ้งติดต่อหน่วยงาน ขอความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เป็นหน้าที่ของ CCR แจ้งเหตุโดยใช้หมายเลขโทรศัพท์ภายใน

หมายเลข 77 หน่วยดับเพลิง แจ้งเหตุการณ์ สถานที่เกิดเหตุ สารไวไฟ (บอกชื่อ และ ตำแหน่งของผู้แจ้งเหตุการณ์ด้วย)

หมายเลข 1820 ECC แจ้งเหตุ แจ้งเข้าแผนฉุกเฉิน ปรับวิทยุสื่อสารเป็นช่อง Emergency เพื่อติดต่อ

หมายเลข 61 ทีมพยาบาล แจ้งขอรถพยาบาลกรณีมีผู้บาดเจ็บ หรือ ให้มา Stand by ในพื้นที่

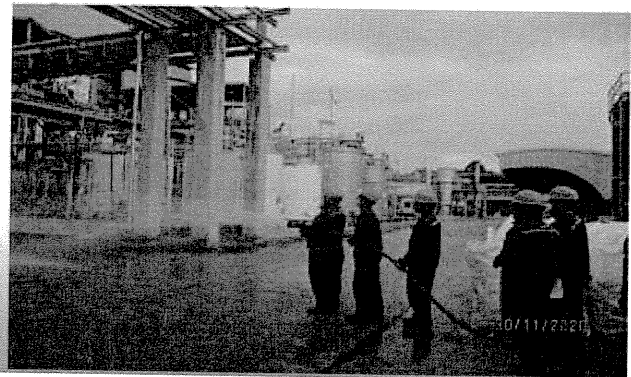


หัวหน้าหน่วย สวม Fire Suit นำวิทยุสื่อสารไปบริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อประเมินสถานการณ์
สั่ง CCR แจ้งหน่วยงานไฟฟ้า ตัดแยกแหล่งจ่ายไฟบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ รอการแจ้งกลับจากหน่วยงานไฟฟ้า
สั่งให้เริ่ม ฉีดน้ำดับเพลิง
เมื่อเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ จึงแจ้งเข้าสู่แผนฉุกเฉินระดับที่ 1 พร้อมกับ ทำหน้าที่เป็น OC

(OC : On-scene Commander ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ)

พนักงาน O/P ที่จัดรวมพลให้แบ่งหน้าที่
ผู้ฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผู้ถือหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Nozzle)
ผู้ช่วยถือสายน้ำดับเพลิง , ลากสายน้ำดับเพลิง
ผู้ช่วยจ่ายน้ำดับเพลิง ทำหน้าที่เปิด, ปิดหัว Hydrant
ผู้นำทาง เป็นคนคอยบอกทางให้แก่รถดับเพลิง
รถพยาบาลที่เข้ามาในพื้นที่

รอแจ้งตัดไฟ จึงเริ่มทำการฉีดน้ำดับเพลิง

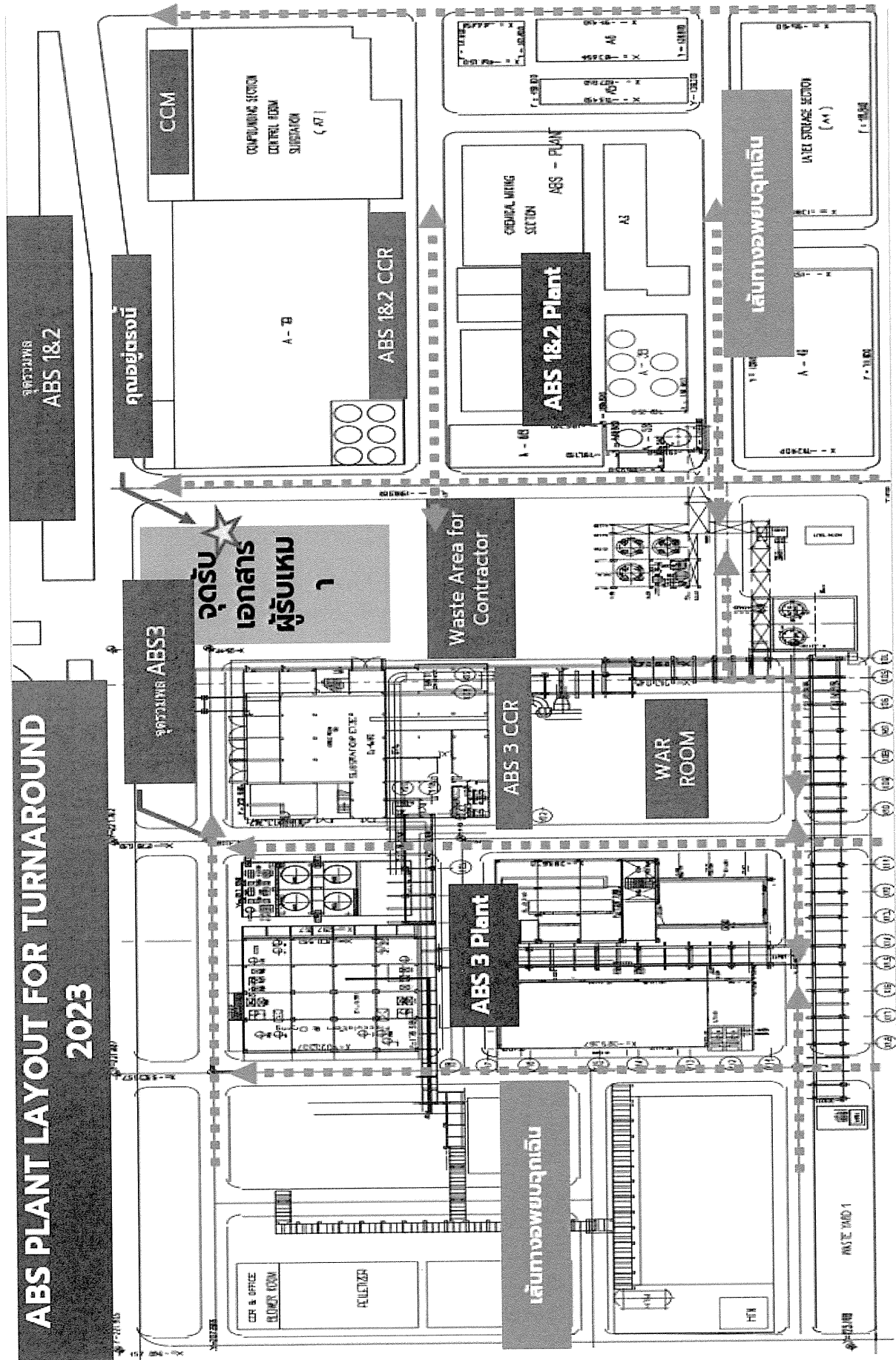


เริ่มเข้าสู่แผนฉุกเฉิน



แผนฉุกเฉินสาร BDE รั่วไหล อาคาร A2C

ABS PLANT LAYOUT FOR TURNAROUND 2023



POLY	UNIT	SAAB (ABS1)	PLANT
------	------	-------------	-------

CASE HAZMAT & FIRE

Page 1 / 3

1	ชื่ออุปกรณ์ กระบวนการผลิตหรือถังเก็บ (Unit Name) :	หมายเลขอุปกรณ์ กระบวนการผลิต หรือถังเก็บ (Unit Number)
	RBDE Recovery	02D024

สถานการณ์	พนักงาน SAA1พบว่าบริเวณใต้ถัง 02D024 เป็นถังที่บรรจุน้ำและRBDE มี GAS BDE LEAK ออกมาบริเวณหน้า Flange หลัง Valve เกิดเป็น Vapour cloud ใต้บริเวณพื้นที่ A2C และได้ติดไฟเนื่องจากเป็นสารไวไฟ		
(Probable Case Scenario) :	ในเวลาต่อมา		
ระบุจุดที่เกิดเหตุของอุปกรณ์	พื้นที่ 02D024 A2C.	ขนาดของจุดรั่วโดยประมาณ	
(Exact location)		(Equivalent pin hole)	

2	ข้อมูลเฉพาะของอุปกรณ์ หรือถังเก็บ (Equipment Specification)
---	---

ชนิดหรือประเภทอุปกรณ์ (Type)	TANK	Capacity / Volume	1,000 L
ขนาดของถังหรืออุปกรณ์ (Size)	กว้าง _____ ม. ยาว _____ ม. สูง 1.04 ม.	เส้นผ่านศูนย์กลาง	0.8 ม.
พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ	30 ตร.ม.	Dike Volume	5 ลบ.ม.
พื้นที่ที่น้ำกัดเซาะ	_____ ตร.ม.	ชนิดของ Material	_____
อุปกรณ์ข้างเคียง (Adjacent Equipment)	04T001A , 04T004	อื่นๆ	โรงเก็บ WASTE

3	LAY-OUT จุดที่เกิดเหตุ :
---	--------------------------

Bagging ABS

WH39

G5B ROAD G5A

ST11BO-004 CCM STORE ABS STORE H

SUB2 RESIN BIN E- J A7B A7A ST2CHW-002 ST2CHW-001 ST2CBO-001

ST11HW-004 ST11BO-003 A3C ST11HW-003 ST12HW-004 ST12BO-004 ST12BO-003

A6B ST11MF-003 A1B A2 A1A

A5B A3B A3A

A5A A6A

ST11BO-002 A3C H

ST11HW-002

A4C

A1 A4B A2 A4A

ST11JW-002 ST11HW-001 ST11JW-001 ST12HW-002

ST12BO-002

ST11MF-002


SAN1 HW- SAN PLANT SAN1 BO-002







HEAT FLUX LEVEL (DOW WIND)

Heat Flux Level (kW/m²)	Direction	Level
2.53 kW/m²	xx	m
6.3 kW/m²	xx	m
12.5 kW/m²	xx	m
32 kW/m²	xx	m

ROLL PLANT

Two Wind Direction		แสดงสัญลักษณ์ (Legend)			
	: Fire alarm push button	: Water hydrant	: Foam pump	: Fire	
	: Foam monitor	: Jetgun water	: Fire hose	: Hazmat	
	: Foam hydrant	: Hydrant with monitor	: Fire hose nozzle	: Radiation	
	: Incident command Post	: Jetgun foam	: Hazmat truck	: Oil spill	
	: Command post	: Mobile foam	: Fire truck	: จุดรวมพล	
				: Hose box	

 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) IRPC Public Company Limited	PRE EMERGENCY PLAN (MEDIUM RISK)		SAAB-01-H-F Rev.0	
	POLY UNIT SAAB (ABS1) PLANT			
CASE HAZMAT & FIRE			Date 23/02/66	Page 2 / 3

4 PROCESS CONDITION / APLICABLE DATA (กรอกเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้อง)																																																																				
<table border="1"> <tr> <td>Type of incident</td> <td>Tank :</td> <td colspan="2">Radiation name :</td> </tr> <tr> <td>Full surface area **</td> <td>50 M x M</td> <td>Product/ Fluid / Component</td> <td>BDE (liquid)</td> </tr> <tr> <td>Height of point of leak</td> <td></td> <td>Percent (%) ความเข้มข้นสาร</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Volume / Inventory</td> <td></td> <td>Boiling point</td> <td>-4.5 C</td> </tr> <tr> <td>Fire detection</td> <td>อุปกรณ์ตรวจจับ เช่น Gas detector No.</td> <td>Flash point</td> <td>- 76 C</td> </tr> <tr> <td>Isolation</td> <td></td> <td>Auto ignition temperature</td> <td>415 C</td> </tr> <tr> <td>Fire protection</td> <td>Water spray , Dry powder</td> <td>LEL (%vol.) - UEL (%vol.)</td> <td>2.0 - 12.5 (%vol.)</td> </tr> <tr> <td>Pump out rate</td> <td></td> <td>Vapor density (to air)</td> <td>1.87</td> </tr> <tr> <td>Type of vent</td> <td></td> <td>Specific gravity (to water)</td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>Design temperature</td> <td></td> <td>Physical property</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sub dike dimension</td> <td></td> <td>Water soluble?</td> <td>ไม่ละลายในน้ำ</td> </tr> <tr> <td>Health hazard</td> <td>2</td> <td>Operating pressure</td> <td></td> </tr> <tr> <td>TLV-TWA / TLV-STEL</td> <td>1 ppm</td> <td>Operating temperature</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Flammability</td> <td>4</td> <td>Product flow rate</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Respirator type /Filter type / No</td> <td></td> <td>Half life radioactive</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Radioactivity / Bq</td> <td></td> <td>Radioactive No.</td> <td></td> </tr> <tr> <td data-bbox="76 1048 451 1272">  </td> <td colspan="3" data-bbox="459 1048 1525 1272">  </td> </tr> </table>	Type of incident	Tank :	Radiation name :		Full surface area **	50 M x M	Product/ Fluid / Component	BDE (liquid)	Height of point of leak		Percent (%) ความเข้มข้นสาร		Volume / Inventory		Boiling point	-4.5 C	Fire detection	อุปกรณ์ตรวจจับ เช่น Gas detector No.	Flash point	- 76 C	Isolation		Auto ignition temperature	415 C	Fire protection	Water spray , Dry powder	LEL (%vol.) - UEL (%vol.)	2.0 - 12.5 (%vol.)	Pump out rate		Vapor density (to air)	1.87	Type of vent		Specific gravity (to water)	0.65	Design temperature		Physical property		Sub dike dimension		Water soluble?	ไม่ละลายในน้ำ	Health hazard	2	Operating pressure		TLV-TWA / TLV-STEL	1 ppm	Operating temperature		Flammability	4	Product flow rate		Respirator type /Filter type / No		Half life radioactive		Radioactivity / Bq		Radioactive No.					
Type of incident	Tank :	Radiation name :																																																																		
Full surface area **	50 M x M	Product/ Fluid / Component	BDE (liquid)																																																																	
Height of point of leak		Percent (%) ความเข้มข้นสาร																																																																		
Volume / Inventory		Boiling point	-4.5 C																																																																	
Fire detection	อุปกรณ์ตรวจจับ เช่น Gas detector No.	Flash point	- 76 C																																																																	
Isolation		Auto ignition temperature	415 C																																																																	
Fire protection	Water spray , Dry powder	LEL (%vol.) - UEL (%vol.)	2.0 - 12.5 (%vol.)																																																																	
Pump out rate		Vapor density (to air)	1.87																																																																	
Type of vent		Specific gravity (to water)	0.65																																																																	
Design temperature		Physical property																																																																		
Sub dike dimension		Water soluble?	ไม่ละลายในน้ำ																																																																	
Health hazard	2	Operating pressure																																																																		
TLV-TWA / TLV-STEL	1 ppm	Operating temperature																																																																		
Flammability	4	Product flow rate																																																																		
Respirator type /Filter type / No		Half life radioactive																																																																		
Radioactivity / Bq		Radioactive No.																																																																		
																																																																				
5 INCIDENT ACTION PLAN																																																																				
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="76 1339 778 1630"> 1) Objectives (เป้าหมายการระงับเหตุ) 1.1 ช่วยเหลือคนเจ็บ 1.2 ตัดแยกระบบเพื่อหยุดการรั่วไหล 1.3 สิ่งแวดล้อม เช่น มีกลิ่นออกนอกโรงงาน 1.4 ป้องกันโครงสร้างถัง และอุปกรณ์ข้างเคียงไม่ให้เสียหาย 1.5 ดับไฟที่ลุกไหม้ให้ได้ </td> <td data-bbox="786 1339 1525 1630"> 2) Strategies (แผนกลยุทธ์) 1. ช่วยผู้บาดเจ็บออกมาไปยังจุดที่ปลอดภัย 2. จัดพนักงานปิดกั้น และอพยพผู้ไม่เกี่ยวข้องไปยังจุดรวมพล 3. ทีมกู้ภัยส่วนกลางพร้อมอุปกรณ์เพื่อระงับการรั่วไหลของสารเคมี 4. ทีมดับเพลิงส่วนกลางพร้อมอุปกรณ์เพื่อดับเพลิง 5. จัดทีมงานประจำพื้นที่ปิดวางระบายน้ำบริเวณที่เกิดเหตุ </td> </tr> <tr> <td data-bbox="76 1641 778 2110"> 3) Tactics (เทคนิคการปฏิบัติ / แผนปฏิบัติของ OC) - เปิดม่านน้ำ เพื่อกันกลิ่นและลดความร้อน - ทีมกู้ภัยและเจ้าของพื้นที่สวมชุดกันสารเคมีเข้าไปกันเขต และ Isolate - OC ให้ ทีมดับเพลิง ฉีดน้ำ cooling โครงสร้างอุปกรณ์ใกล้เคียง - OC Set team (ดับเพลิง+O/P.) เข้า Isolate - หลังเพลิงสงบ แจ้งทีมดับเพลิง+O/P เข้าตรวจสอบความเสียหาย พร้อมทั้งรายงานไปยัง ECC ก่อนขอเข้าสู่ภาวะปกติ </td> <td data-bbox="786 1641 1525 2110"> 4) ทรัพยากรทั้งหมด และ ระยะเวลา รวม ที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน แต่ละ Objectives 1 รถดับเพลิง No.07 Foam 9000 L, Water 3000 L, SCBA 3 ชุด 2 รถกู้ภัยสารเคมี : ชุด Level A 12 ชุด, B 8 ชุด, C 8 ชุด, SCBA 10 set 3 Dry chemical Ext. 1 ถัง 4 WF hydrant 2 หัว 5 Foam bladder 1 drum ระยะเวลาในการระงับเหตุ 45 นาที </td> </tr> </table>	1) Objectives (เป้าหมายการระงับเหตุ) 1.1 ช่วยเหลือคนเจ็บ 1.2 ตัดแยกระบบเพื่อหยุดการรั่วไหล 1.3 สิ่งแวดล้อม เช่น มีกลิ่นออกนอกโรงงาน 1.4 ป้องกันโครงสร้างถัง และอุปกรณ์ข้างเคียงไม่ให้เสียหาย 1.5 ดับไฟที่ลุกไหม้ให้ได้	2) Strategies (แผนกลยุทธ์) 1. ช่วยผู้บาดเจ็บออกมาไปยังจุดที่ปลอดภัย 2. จัดพนักงานปิดกั้น และอพยพผู้ไม่เกี่ยวข้องไปยังจุดรวมพล 3. ทีมกู้ภัยส่วนกลางพร้อมอุปกรณ์เพื่อระงับการรั่วไหลของสารเคมี 4. ทีมดับเพลิงส่วนกลางพร้อมอุปกรณ์เพื่อดับเพลิง 5. จัดทีมงานประจำพื้นที่ปิดวางระบายน้ำบริเวณที่เกิดเหตุ	3) Tactics (เทคนิคการปฏิบัติ / แผนปฏิบัติของ OC) - เปิดม่านน้ำ เพื่อกันกลิ่นและลดความร้อน - ทีมกู้ภัยและเจ้าของพื้นที่สวมชุดกันสารเคมีเข้าไปกันเขต และ Isolate - OC ให้ ทีมดับเพลิง ฉีดน้ำ cooling โครงสร้างอุปกรณ์ใกล้เคียง - OC Set team (ดับเพลิง+O/P.) เข้า Isolate - หลังเพลิงสงบ แจ้งทีมดับเพลิง+O/P เข้าตรวจสอบความเสียหาย พร้อมทั้งรายงานไปยัง ECC ก่อนขอเข้าสู่ภาวะปกติ	4) ทรัพยากรทั้งหมด และ ระยะเวลา รวม ที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน แต่ละ Objectives 1 รถดับเพลิง No.07 Foam 9000 L, Water 3000 L, SCBA 3 ชุด 2 รถกู้ภัยสารเคมี : ชุด Level A 12 ชุด, B 8 ชุด, C 8 ชุด, SCBA 10 set 3 Dry chemical Ext. 1 ถัง 4 WF hydrant 2 หัว 5 Foam bladder 1 drum ระยะเวลาในการระงับเหตุ 45 นาที																																																																
1) Objectives (เป้าหมายการระงับเหตุ) 1.1 ช่วยเหลือคนเจ็บ 1.2 ตัดแยกระบบเพื่อหยุดการรั่วไหล 1.3 สิ่งแวดล้อม เช่น มีกลิ่นออกนอกโรงงาน 1.4 ป้องกันโครงสร้างถัง และอุปกรณ์ข้างเคียงไม่ให้เสียหาย 1.5 ดับไฟที่ลุกไหม้ให้ได้	2) Strategies (แผนกลยุทธ์) 1. ช่วยผู้บาดเจ็บออกมาไปยังจุดที่ปลอดภัย 2. จัดพนักงานปิดกั้น และอพยพผู้ไม่เกี่ยวข้องไปยังจุดรวมพล 3. ทีมกู้ภัยส่วนกลางพร้อมอุปกรณ์เพื่อระงับการรั่วไหลของสารเคมี 4. ทีมดับเพลิงส่วนกลางพร้อมอุปกรณ์เพื่อดับเพลิง 5. จัดทีมงานประจำพื้นที่ปิดวางระบายน้ำบริเวณที่เกิดเหตุ																																																																			
3) Tactics (เทคนิคการปฏิบัติ / แผนปฏิบัติของ OC) - เปิดม่านน้ำ เพื่อกันกลิ่นและลดความร้อน - ทีมกู้ภัยและเจ้าของพื้นที่สวมชุดกันสารเคมีเข้าไปกันเขต และ Isolate - OC ให้ ทีมดับเพลิง ฉีดน้ำ cooling โครงสร้างอุปกรณ์ใกล้เคียง - OC Set team (ดับเพลิง+O/P.) เข้า Isolate - หลังเพลิงสงบ แจ้งทีมดับเพลิง+O/P เข้าตรวจสอบความเสียหาย พร้อมทั้งรายงานไปยัง ECC ก่อนขอเข้าสู่ภาวะปกติ	4) ทรัพยากรทั้งหมด และ ระยะเวลา รวม ที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน แต่ละ Objectives 1 รถดับเพลิง No.07 Foam 9000 L, Water 3000 L, SCBA 3 ชุด 2 รถกู้ภัยสารเคมี : ชุด Level A 12 ชุด, B 8 ชุด, C 8 ชุด, SCBA 10 set 3 Dry chemical Ext. 1 ถัง 4 WF hydrant 2 หัว 5 Foam bladder 1 drum ระยะเวลาในการระงับเหตุ 45 นาที																																																																			

7ข

สำเนาหนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ฉบับที่ 16 / 12 / 64 NO. 210 / 64

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๒๔๑๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๙ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๒๕ ลงรับวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข ๓-๔๔-๒/๕๙ อย ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก อะซิโตนไธล สไตรีน บิวตาไดอิน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ เขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ ตุลาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายนิโรจน์ คำพุฒ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๐๓-๕๐-๐๐๓๖๒	✓		
๒		๐๐๓-๕๕-๐๐๒๗๕			✓
๓		๐๒๐-๖๑-๐๐๔๑๐		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	
๕			✓		✓
๖				✓	✓
๗			✓		
๘			✓		
๙			✓	✓	
๑๐			✓		

วันออกแสงพิมพ์ (DATE)

เมื่อทบทวน: ดำเนินการ



16/12/64

ลำดับ ๑๑...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑		✓		
๑๒		✓		
๑๓		✓		
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙			✓	
๒๐			✓	
๒๑			✓	
๒๒				✓
๒๓				✓
๒๔				✓
๒๕			✓	✓
๒๖				✓
๒๗				✓
๒๘			✓	✓
๒๙				✓
๓๐				✓
๓๑		✓		
๓๒		✓		
๓๓			✓	
๓๔			✓	
๓๕			✓	
๓๖			✓	
๓๗			✓	
๓๘				✓
๓๙			✓	
๔๐			✓	
๔๑			✓	
๔๒				✓
๔๓		✓	✓	
๔๔			✓	
๔๕			✓	

ลำดับ ๔๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔๖		✓		
๔๗		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๔๓๖๙ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

8ข

หนังสือเห็นชอบการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

โรงงานเอทิลเบนซีนสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1)

เลขที่ รย 0033(2)/4565 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2560



ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๔๕๕๖

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒-๗ ก.ก. ๒๕๖๐

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
หรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานเอทิลเบนซีนไดรีไนโมเมอร์ (ครั้งที่ ๑)
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
อ้างถึง หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ SM ๐๔๒/๖๐ ลงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

ตามที่หนังสือที่ยังถึง บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
ชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงาน
เอทิลเบนซีนไดรีไนโมเมอร์ (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน
จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ช๓-๔๒(๑)๒/๔๑รม โดยรายละเอียดการขอเปลี่ยนแปลง ได้แก่

๑. การเปลี่ยนแปลงของชื่อแหล่งของเตาให้ความร้อนของโครงการ โดยเพิ่มประเภท
ของเชื้อเพลิงที่นำมาใช้ คือ ก๊าซเชื้อเพลิง (Fuel Gas) ที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำมัน
หนักจากทอลีน (UHV) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยเป็นการนำกลับมาใช้ประโยชน์เพื่อเป็นเชื้อเพลิง
แทนการส่งไปกำจัดยังหอเผาไหม้ (Flare) จึงเป็นการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนโดยรอบได้ และเพิ่ม
เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงทางเลือก รวมทั้งยกเลิกการใช้น้ำมันเตาให้ควมร้อน ๐๒๕๐๐๐
ของโครงการ

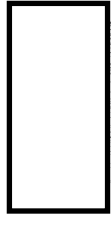
๒. การปรับเปลี่ยนอัตราบรรณาสารทางอากาศของแต่ละปล่องให้สอดคล้องกับการ
ปรับเปลี่ยนประเภทของเชื้อเพลิงและการดำเนินการจริง โดยที่เป็นการบริหารจัดการมลสารทางอากาศภายใน
โครงการ และทำให้มีความกระชับในภาพรวมของโครงการสอดคล้องจากเดิมที่ได้รับเห็นชอบตามรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในฐานะหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาต ได้พิจารณา
รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงโครงการดังกล่าวแล้ว มิได้ส่งผลกระทบต่อการสำคัญในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ และมาตรการที่เปลี่ยนแปลงนั้นสามารถเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม
เห็นพ้องว่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้เดิม
ดังนั้น สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง พิจารณารับทราบ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โรงงานเอทิลเบนซีนไดรีไนโมเมอร์ (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามรายละเอียด
ที่นำเสนอมา อนึ่ง ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการที่ได้รับการอนุญาต จะต้องปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด รวมทั้งปฏิบัติตาม
พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ขอให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

/จัดส่งรายงาน...

จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๑ ชุด พร้อมแนบบันทึกข้อมูล
จำนวน ๑ ชุด ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อใช้ประกอบการดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง และสำเนา
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการที่ได้รับอนุญาตแจ้งต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมทราบต่อไป

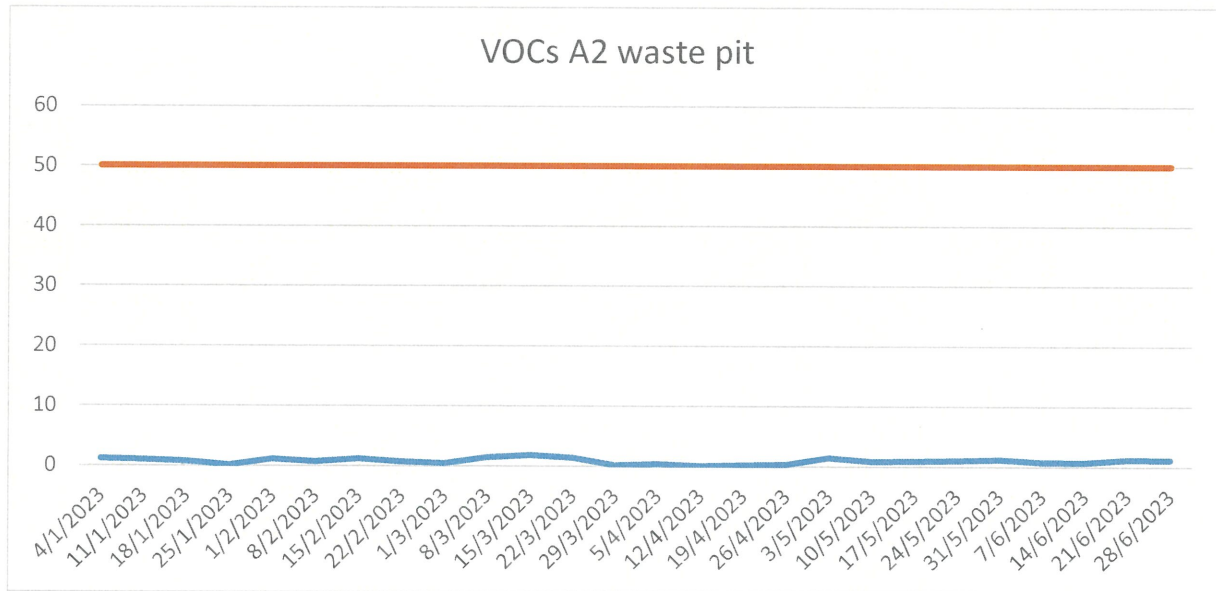
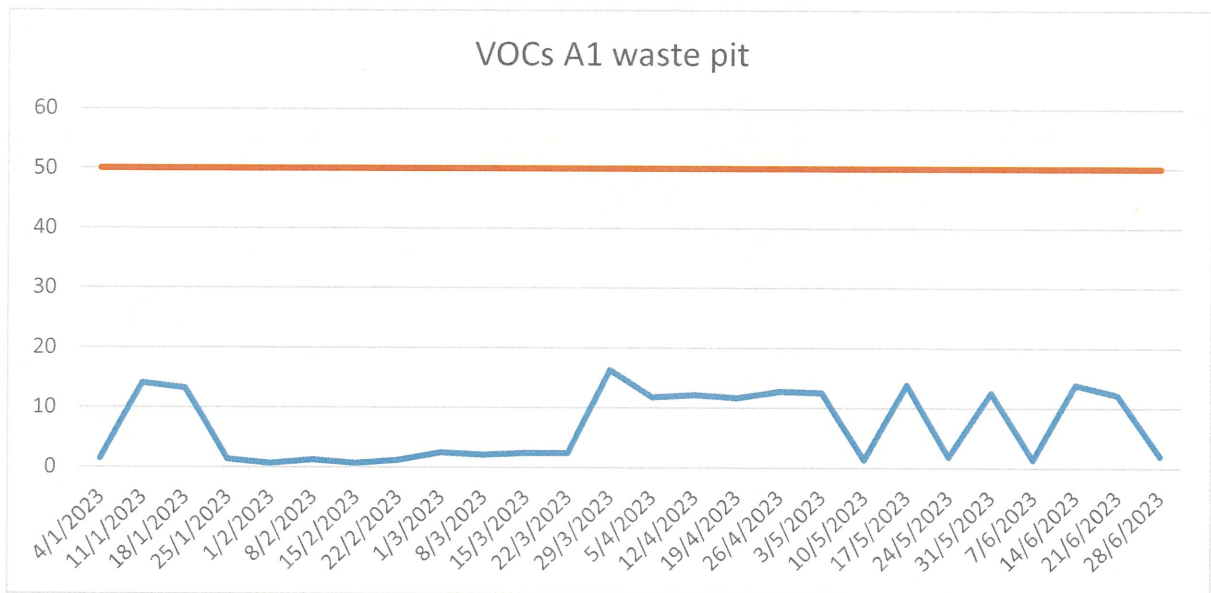
ขอแสดงความนับถือ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘, ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๘๗
โทรสาร ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๘๘
E-mail : moi_rayong@industry.go.th

9ข

ผลการตรวจวัด VOCs หลังผ่านหลอดซับด้วย Activated Carbon
ของบ่อพักน้ำเสียในโครงการ



BDE DIARY MONITORING

[illegible]

BDE DIARY MONITORING

[illegible]

BDE DIARY MONITORING

[illegible]

BDE DIARY MONITORING

[illegible]

BDE DIARY MONITORING

[illegible]

BDE DIARY MONITORING

[illegible]